

# ขั้นตอนการผลิตโคมไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบภายในโคม ภายใต้เครื่องหมายการค้า MET

## รายละเอียดตัวโคม (HOUSING)

ผลิตจากแผ่นเหล็กคุณภาพสูง ที่มีความหนาตั้งแต่ 0.5 - 0.8 มม. โดยมีขั้นตอนการผลิตดังนี้

- นำชิ้นงานมาทำการตัด (SHEARING) และ บิน (PUNCHING) ด้วยเครื่องจักรที่ทันสมัยซึ่งออกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ และควบคุมการทำงานด้วยเครื่องจักร CNC (COMPUTER NUMERICAL ) ให้เครื่องจักรทำงานตามแบบด้วยความแม่นยำ
- จากนั้นนำชิ้นงานเข้าเครื่องพับขึ้นรูป (BENDING) และประกอบด้วยการยึดเชื่อมจุด (SPOT WELDING) พร้อมทั้งตรวจสอบชิ้นงาน ตามรอยเชื่อมจุดต่าง ๆ ให้มีความเรียบร้อยและปลอดภัยต่อผู้ใช้และถูกต้องตามรูปแบบของผลิตภัณฑ์
- นำชิ้นงานที่ประกอบรูปร่างแล้ว ทำการเตรียมผิวชิ้นงาน (ZINC PHOSPHATE) โดยการนำมาทำความสะอาด ล้างไขมัน ด้วยน้ำยาเคมี และล้างน้ำเพื่อยจัดน้ำยาเคมี ใช้น้ำยาปรับสภาพผิวงาน และเคลือบผิวฟอสเฟต เพื่อป้องกันสนิมและการยึดเกาะที่ติดของสีฝุ่นแล้วอบแห้ง (OVEN)
- นำชิ้นงานเข้าสู่กระบวนการพ่นสีฝุ่น โดยระบบ (POWDER COATING SYSTEM) และอบแห้ง เพื่อให้สียึดเกาะได้เป็นอย่างดี คงทนต่อสภาพแวดล้อมและรังสีอุลตราไวโอเลต
- ตรวจสอบชิ้นงานที่พ่นสี โดยวัดความหนาของสีให้มีความสม่ำเสมอเท่ากับทั้งตัวโคม เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยชิ้นงานที่ไม่ผ่านการตรวจสอบจะถูกแก้ไขให้ได้มาตรฐาน หรือยกเลิกแล้วทำการผลิตใหม่
- โคมไฟฟ้าผลิตตามมาตรฐาน มอก.902-2532 , มอก. 903-2532 และ มอก.1955 -2542

## แผ่นอลูมิเนียมสะท้อนแสง (ALUMINIUM REFLECTOR)

- ทำจากแผ่นอลูมิเนียมที่มีความบริสุทธิ์ (PURITY) 99.90% ความหนา 0.4 มม.
- มีค่าการสะท้อนแสง (TOTAL REFLECTRANCE) 87 % และ 95 % เพื่อการประหยัดพลังงาน
- มีการป้องกันการเกิด การหมองของผิวอลูมิเนียมโดยวิธี (ANODIZED)
- ผลิตด้วยมาตรฐานระบบควบคุมคุณภาพ ISO 9001:2000 คุณภาพสูง
- นำเข้าจากประเทศสหรัฐอเมริกาและประเทศเยอรมัน
- ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน  
ทดสอบรังสีอุลตราไวโอเลต : ตามมาตรฐาน (QUV TESTING : ASTM G154-00a)  
ทดสอบการทนความชื้น : ตามมาตรฐาน (HUMIDITY : ASTM D2247-02)  
ทดสอบการทนไอเกลือ : ตามมาตรฐาน (SAIL SPRAY RESISTANCE : ASTM B117-02)  
ทดสอบความคงทน : ตามมาตรฐาน (INITIAL ADHESION : ASTM D3359-02)
- มีการออกแบบการพ่นแบบต่าง ๆ เพื่อให้การกระจายแสงเป็นไปตามความต้องการของลูกค้า และให้แสงสว่างกระจายออกมามากที่สุด

## ตะแกรงอลูมิเนียมสะท้อนแสง

- ทำจากแผ่นอลูมิเนียมที่มีความบริสุทธิ์ (PURITY) 99.90% ความหนา 0.4 มม.
- มีค่าการสะท้อนแสง (TOTAL REFLECTRANCE) 87 % และ 95 % เพื่อการประหยัดพลังงาน
- มีการป้องกันการเกิด การหมองของผิวอลูมิเนียมโดยวิธี (ANODIZED)
- ผลิตด้วยมาตรฐานระบบควบคุมคุณภาพ ISO 9001:2000 คุณภาพสูง
- นำเข้าจากประเทศสหรัฐอเมริกาและประเทศเยอรมัน
- ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน  
ทดสอบรังสีอุลตราไวโอเลต : ตามมาตรฐาน (QUV TESTING : ASTM G154-00a)  
ทดสอบการทนความชื้น : ตามมาตรฐาน (HUMIDITY : ASTM D2247-02)  
ทดสอบการทนไอเกลือ : ตามมาตรฐาน (SAIL SPRAY RESISTANCE : ASTM B117-02)  
ทดสอบความคงทน : ตามมาตรฐาน (INITIAL ADHESION : ASTM D3359-02)
- ทำหน้าที่กรองแสงและลดความจ้าและแสงบาดตา

## ตัวกรองแสง

เพื่อลดแสงแยงตา แบ่งออกเป็น 2 ชนิด

- ชนิดอลูมิเนียมแบบเส้นริ้ว ความหนา 1.0 mm
- ชนิดเป็นแผ่นพลาสติก (อะคริลิก) ที่มีความหนาตั้งแต่ 2.5 - 3.0 mm มีให้เลือก 4 ชนิด
  - 1.ผิวเม็ดใส PRISMATIC
  - 2.ผิวใส CLEAR
  - 3.ผิวเส้นใส STIPPLE
  - 4.ผิวมม OPAL

## ตัวรับหลอด ตัวรับสแตนท์

- ผลิตจากโพลีคาร์บอเนต POLYCARBONATE สามารถทนความร้อนได้สูง
- ตัวรับหลอดมีทั้งแบบสปริงและแบบบิดล็อก ได้รับมาตรฐาน มอก.344-2530

## สายไฟ

- เป็นสายไฟชนิด THW 0.5 - 1.0 mm จุดทุกจุด 70 - 105 องศา ได้รับมาตรฐาน มอก.11-2531
- เพื่อความสะดวกในการเดินสายไฟ มีคลิปล็อคสายไฟ เพื่อป้องกันมิให้สายไฟสัมผัสกับนิลลัสต์ หรือความร้อนจากอุปกรณ์อื่น ๆ



TIS.1955-2542



TIS.903-2532



TIS.902-2532